



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **MIVOKOR s.r.o.**
Komenského 114
588 13 Polná
IČ: 262 854 44
- 2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svařecí činnosti v níže uvedeném rozsahu na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při plnění požadavků na jakost při svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru podle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2+A1 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1 a 2, ČSN 73 2603
- 4. Metoda svařování:** **111 (MMA), 135 (MAG)**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(podle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2+A1, Tř. EXC3**
- 7. Svařecí dozor:** **Ing. Miroslav NĚMA (EWE)**
Radek PEKÁREK (WK)
(dle ČSN EN ISO 14731, kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 02. 04. 2026**
- 10. Certifikát způsobilosti č.:** **CZV - 1872/2025**
- 11. Vydáno dne:** **03. 04. 2025**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

- 1. Firm:** **MIVOKOR s.r.o.**
Komenského 114
588 13 Polná
IČ: 262 854 44
- 2. Inspection Certificate (Qualification of Producer)**
is document, that the firm is qualified to perform the production design, (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1990, EN 1011-1, 2 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
- 3. Norms / standards:** EN 1090-2+A1 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc. to art. 6.2 and 6.3, EN 1993-1-1, EN 1993-1-2, ČSN 73 2603
- 4. Welding method:** **111 (MMA), 135 (MAG)**
(according to EN ISO 4063)
- 5. Basic materials:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Structure specification:** **according to EN 1090-2+A1, Cl. EXC3**
- 7. Welding inspection:** **Ing. Miroslav NĚMA (EWE)**
Radek PEKÁREK (WK)
(according to EN ISO 14731,
Checker according to EN ISO 9712)
- 8. Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
- 9. Validity:** **to 02/04/2026**
- 10. Certificate of qualification No.:** **CQP - 1872/2025**
- 11. Day of issue:** **03/04/2025**



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. Unternehmen:

MIVOKOR s.r.o.

Komenského 114

588 13 Polná

IČ: 262 854 44

2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)

bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1011-1, 2, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.

3. Normen / Vorschriften:

EN 1090-2+A1 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., EN 1993-1-1, EN 1993-1-2, ČSN 73 2603

4. Schweißprozess /-verfahren:
(nach EN ISO 4063)

111 (MMA), 135 (MAG)

5. Grundwerkstoffe:

Gr. 1.1, 1.2, 1.4

(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1, 2, EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

6. Spezifikation der Konstruktion:

nach EN 1090-2+A1, Kl. EXC3

7. Schweißaufsichtsperson(en):

Dipl. - Ing. Miroslav NÉMA (EWE)

(nach EN ISO 14731,

Radek PEKÁREK (WK)

Kontrolleur nach EN ISO 9712)

8. Bemerkung:

Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.

9. Geltungsdauer:

bis 02/04/2026

10. Eignungsbescheinigung Nr.:

ZDH - 1872/2025

11. Ausgestellt am:

03/04/2025



.....
Dipl.-Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspektionorganleiter